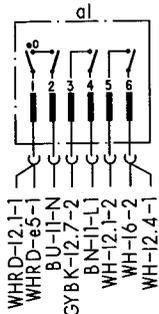
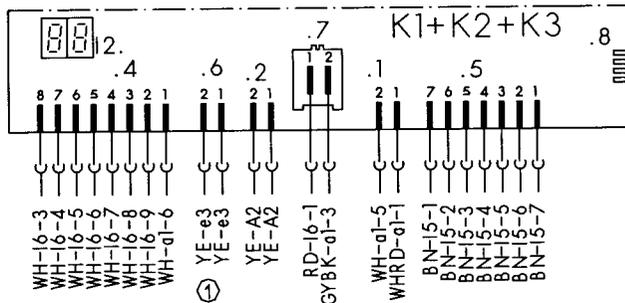


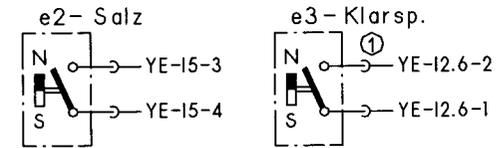
Hauptschalter



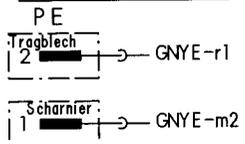
Zeitvorwahl, Bedien- u. Steuermodul



Reedschalter



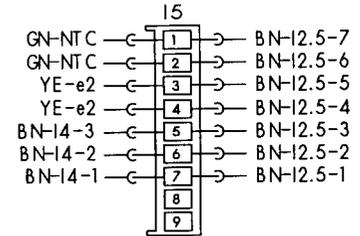
Schutzleiter



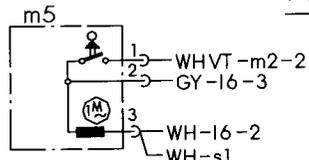
Aqua-Sensor



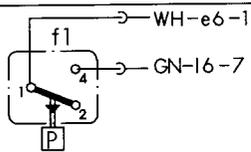
Kupplung



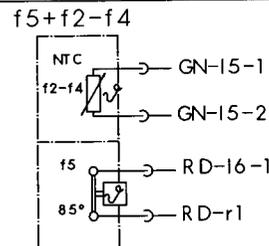
Wasserweiche



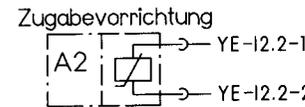
Niveaudruckdose



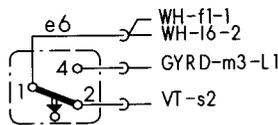
Temperaturregler + NTC



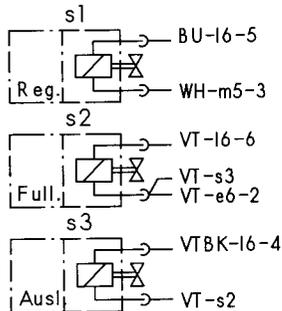
Aktuator



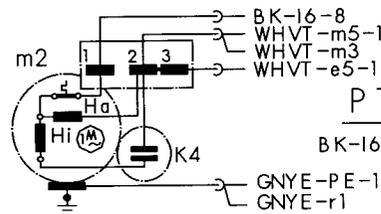
Schwimmersch.



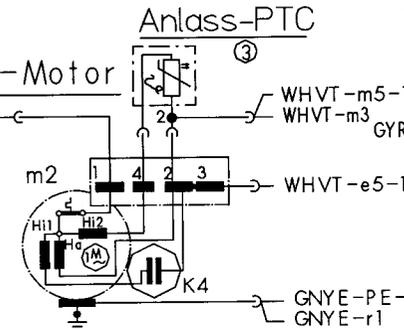
Magnetventile



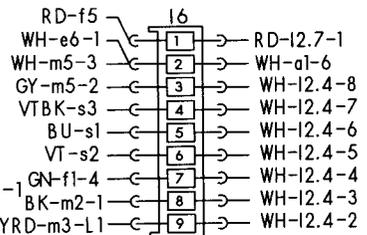
Kondensatormotor



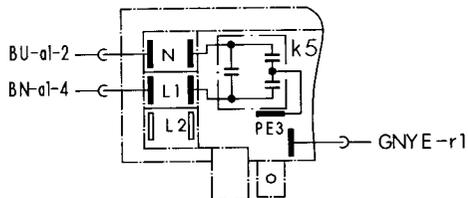
PTC-Motor



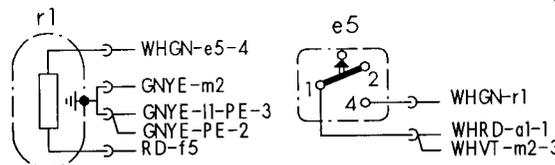
Anlass-PTC



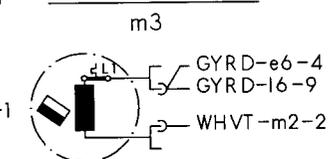
Klemme I1 mit Entstörung



Heizung Sicherheitssch.



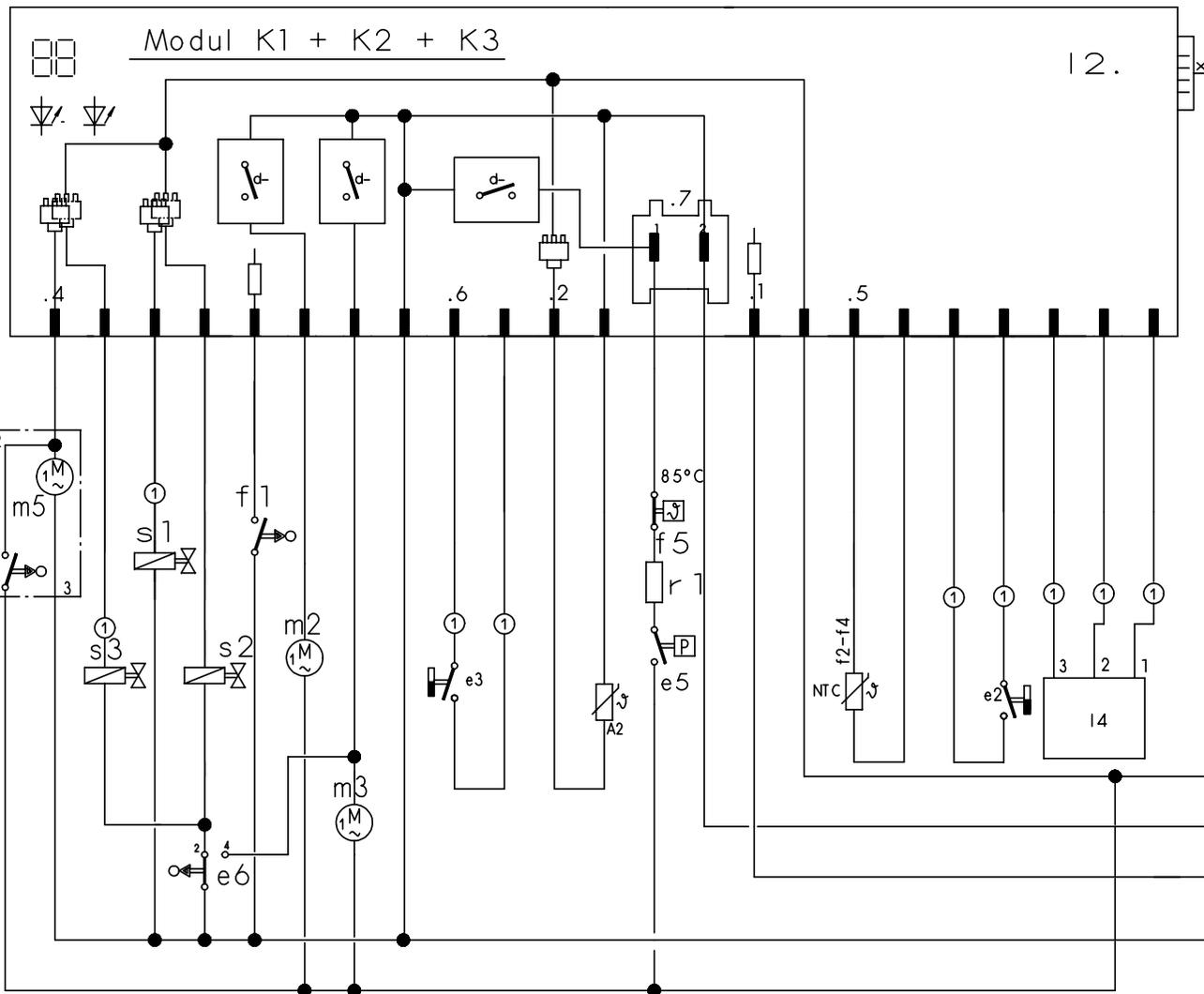
Laugenpumpe



① je nach Ausstattung vorhanden ③ je nach Motortyp



Mat.Nr.: 5600042480	
Ausg.: 03.01	S0-60/ 0600



- a1 = Hauptschalter
- e2/3 = Reedschalter Salz/Klarsp.
- e6 = Schwimmerschalter
- f1 = Wasserstandsregler
- NTC = Temperatursensor
- f5 = Temperaturregler
- k5 = Entstoerung
- K1 = Anzeige - u. Bedienmodul
- K2 = Steuerungsmodul
- K3 = Zeitvorwahl

- m2 = Umwaelpumpe
- m3 = Pumpe entleeren
- r1 = Heizung
- e5 = Druckschalter
- s1 = Regenerierventil
- s2 = Fuellventil
- s3 = Auslassventil
- A2 = Zugabe-Aktuator
- x2 = Service-Anschluss

- m5 = Wasserweiche
- l4 = Aqua-Sensor

① je nach Ausstattung

Mat. Nr. 5600042479	
Ausg.: 02.01	S0-60/0594



Kodierungsanweisung für Elektronik

Nach dem Austausch der serienmäßig eingesetzten Elektronischen Steuerungen muß die Steuerung wieder mit den Geräte-Programmen (siehe Tabelle) kodiert werden.

Hinweis: Bei Geräten mit 3 oder 4 Programmen/Tasten, muss die Steuerung vor dem Aufsetzen des Blendenkastens programmiert werden.

1. Aufruf:

Die Tasten S2, S3, S4 und S5 gleichzeitig drücken, gedrückt halten und Hauptschalter betätigen.

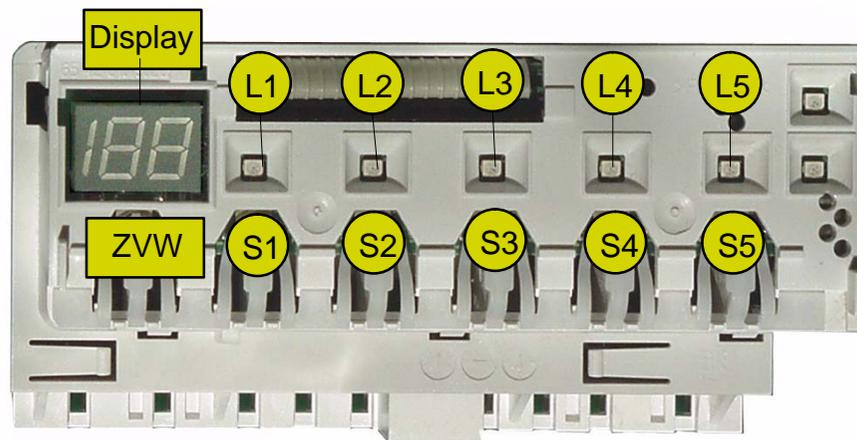
Solang die Tasten S2 bis S5 gedrückt bleiben, blinken die LED's L2 bis L5. Die aktuelle Kodierung wird nach dem loslassen der Tasten S2 bis S5 über das Display angezeigt. (siehe Kode-Tabelle)

2. Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S2 können die verschiedenen Kodierungen nach den Programmsymbolen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

3. Kodierung speichern:

Durch Ausschalten des Gerätes wird die neue Kodierung gespeichert.



Kode-Tabelle:

S0	S1	S2	S3	S4	S5	Display
ZVW	auto 55/65° Normal 65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen		26
ZVW	Intensiv 70°	auto 55/65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	27
ZVW	OK	auto 55/65°	ECO 50°	Schnell 35°	Vorspülen	28
ZVW	auto 55/65°	ECO 50°	Sanft 40°	Schnell 35°		29

Programm-Symbole:



Intensiv 70°



Schnell 35°



Oberkorb (OK)

auto 55/ 65°



Sanft 40°



Zeitvorwahl (ZVW)



ECO 50°



Vorspülen



5600 044 492	Ausg.: 07.02
G; WE; WW; GV630/450	S0-60/0596